

Conseils d'utilisation : Colle 2-composants

Colle polyuréthane bi-composante

- Spécialement adaptée au collage d'angle aluminium dans des domaines variés tels que le montage de cadres de fenêtres ou de containers et la carrosserie frigorifique industrielle
- Convient au montage des éléments (plancher, plafond et murs) dans le domaine des véhicules utilitaires ainsi qu'au collage d'angles et de profilés aluminium dans le montage des fenêtres, des containers et de la carrosserie frigorifique et industrielle
- Pour le collage de caoutchoucs à revers poncé ou à picots
- Convient au collage de panneaux sandwich présentant une âme en mousse rigide du type PS, PUR ou encore PVC
- Très bonne adhérence et tolérance à l'humidité

Caractéristiques Techniques

Base	Résine polyuréthane, bi-composants, sans solvant		
Couleur	beige		
Densité			DIN 53 479
- Résine	1,7	g/cm ³	
- Durcisseur	1,2	g/cm ³	
- Mélange	1,6	g/cm ³	
Viscosité			Brookfield RVT Brookfield RVT
- Résine	Viscosité de structure		
- Durcisseur	200	mPa-s	
- Mélange	50.000	mPa-s	
Durcisseur	SAGUSTU durcisseur pour colle 2-composants		
Rapport de mélange	6 : 1 selon parts poids		
Résine : Durcisseur	4,5 : 1 selon parts volume		
Pot life	90 min (à 23 °C) Par ajout d'un accélérateur on peut ajuster le pot-life.		

1. Température de travail

15 – 25° C

2. Préparation des surfaces

Poncez les revêtements en caoutchouc et le sous-sol existant juste avant de les coller (sauf caoutchouc ayant un tissu dessous). Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussières et de tout corps gras.

Les métaux nécessitent généralement un traitement préalable, par exemple le ponçage (ou primer de chez Sagustu)

Mélanger mécaniquement (env. 400 t/min) et soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène (couleur uniforme).

3. Encollage

Le mélange de la colle ainsi réalisé est déposé à l'aide d'une spatule crantée sur le support en quantité suffisante pour assurer un bon transport sur le contre-matériau dont l'affichage doit se faire de suite ou dans la limite du pot-life. Des inclusions d'air sont à éviter.

4. Temps de manipulation des pièces collées

12 à 16 heures après le collage

Des températures plus élevées accélèrent le temps de prise, des températures plus basses retardent le temps de prise

5. Nettoyage

Nettoyer les tâches immédiatement après utilisation. Le produit polymérisé ne peut pas être enlevé que mécaniquement

6. Recommandations particulières

Ne pas stocker plus de 12 mois. Ne pas stocker sous 10° C et protéger de l'humidité.

7. Conseils de sécurité

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé.

Pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.